

MATERIAALKOSTEN FLINK OMLAAG

In elke organisatie hebben materiaalkosten een prominente plaats op de post variabele kosten. Als daar alle activiteiten (bestellen, bevoorraden, zoeken, verplaatsen) en de tijd en ruimte, die er mee gemoeid gaan, worden bijgeteld, dan ligt daar een mooie uitdaging voor slimmer organiseren.

Veel onnodige en overbodige kosten kunnen snel gereduceerd worden door een visueel voorraad systeem gebaseerd op Lean principes. Door just-in-time "aan te vullen wat is weggenomen" wordt verspilling en onbalans weggenomen. Dit kan zonder grote investeringen, terwijl de kwaliteit verbetert en het werk leuker wordt.



VOORDELEN VISUEEL VOORRAADSYSTEEM

Met het TwinBin® systeem worden voorraden niet alleen meer betrouwbaar, ook wordt veel tijd en materiaal bespaard door visuele controle.

Concreet geeft het systeem de volgende voordelen:

- Betrouwbare materiaalvoorziening in elk proces
- Voorraden zijn in één oogopslag zichtbaar
- Voorraad reductie van ten minste 80%
- Beter inzicht in het wekelijks/dagelijks verbruik
- Flexibel voorraadstelsel bij een gevarieerde consumptie
- Bestelgemak door visuele signalering, 80% minder administratietijd
- Zoeken, navragen of missen van onderdelen behoren tot het verleden.
- Betere bewaking van de houdbaarheid van artikelen (FIFO)
- Ruimtebesparing door vaste voorraad op één voorraadplek
- Stofvrije opslag en hygiënisch, met zo nodig anti bacterie en MRSA behandeling
- Routines in bestellen en aanleveren; betere afstemming met leveranciers
- Lage kosten en korte terugverdientijd (R.O.I.)

TWINBIN®: OPSLAG EN CONTROLE IN ÉÉN

TwinBin® is gebaseerd op het 2-bin Lean principe en werkt met het twee-bakken-systeem als volgt:

- Elk artikel krijgt 2 compartimenten op een vaste plaats en wordt gevisualiseerd.
- Het twee-bakken-systeem is transparant, zodat de inhoud altijd zichtbaar is.
- Beide bakken worden gevuld met eenzelfde hoeveelheid voorraad materiaal. Er verschijnt een groene indicator als signaal dat beide bakken vol zijn.
- Hoeveel voorraad er van elk artikel moet zijn, wordt vooraf berekend op basis van verbruik, bestelfrequentie, levertijd en een veiligheid voorraad.
- Zodra materialen voor gebruik nodig zijn, kan alleen uit de onderste bak gepakt worden. De bovenste bak is afgesloten, wat voorkomt dat tegelijkertijd uit beide bakken wordt genomen.
- Zodra de onderste bak leeg is, wordt de schuif tussen de beide bakken uitgetrokken en komt het materiaal in de onderste bak. Automatisch verschijnt op dat moment de rode indicator als signaal om nieuwe voorraad te bestellen.
- Tijdens vastgestelde bestelrondes ziet een medewerker in één oogopslag, wat aangevuld moet worden.
- Na het scannen van de barcode (of QR-code) wordt de indicator op geel gezet. Iedereen kan nu zien dat het artikel in bestelling is.
- Zodra de bovenste bak weer aangevuld is, verschijnt de groene indicator.



MEER INFORMATIE

Voor meer informatie over toepassingen en prijzen neem contact op met Corrie van den Hoek.

TOEPASSINGEN

TwinBin® kan overal worden toegepast, in de industrie, in de zorg of dienstverlening of retail.

Op de foto hieronder is te zien hoe het visuele voorraad systeem is toegepast bij de Ambulance zorg. Van hieruit wordt de inventaris, zoals van de spoedkoffer en overige kits, op de voertuigen aangevuld.



Een ander voorbeeld zien we op de afdeling Urologie. Daar is een TwinBin® systeem opgezet voor (alle maten) katheters. Het FIFO ontwerp zorgt ervoor dat alle producten binnen de gebruiksdatum worden gebruikt. Door het visuele bestelsysteem hoeft niet elke doos of katheter gecontroleerd en geteld, wat veel tijd bespaart.



Sinds een paar jaar is TwinBin® in gebruik bij Fokker. De logistiek van materialen liep niet vlekkeloos. Door snelle ontwikkelingen in de luchtvaart was er sprake van veel veranderingen op de assemblage stations. Het gevolg was dat er veel materiaal in omloop was, maar vaak niet het juiste en laat staan op de juiste plek.

Het TwinBin® systeem bij Fokker is deels opgezet op verrijdbare rekken, wat de flexibiliteit bij de lijnen heeft vergroot. De besparing per jaar was €150.000 en dat is 30% van de inkoopwaarde van de artikelen.

DENK: 'OUTSIDE THE BIN!'

In 1998 is het eerste TwinBin ontwerp ontwikkeld voor de Aerospace industrie. Hurst Green Plastics werd benaderd omdat zij slimme dispensers op de markt hadden gebracht voor cereals. Dit was de start van een mooi staaltje 'out of the box' denken: "zou een dergelijk systeem met eenzelfde principe ook gemaakt kunnen worden voor de gebruiksmaterialen in de Aerospace Industrie?"

Aanleiding was de noodzaak om de voorraad gebruiksmaterialen flink te reduceren.



SYSTEMEN

Het TwinBin® systeem is in diverse vormen en maten beschikbaar. Het systeem kan gecombineerd worden met (elektronische) RFID of scansystemen.



Eenvoudig beginnen met een BinFlag® indicator kan ook. Zoals op de foto hieronder. Deze kan op stellingen en bakken worden bevestigd.

